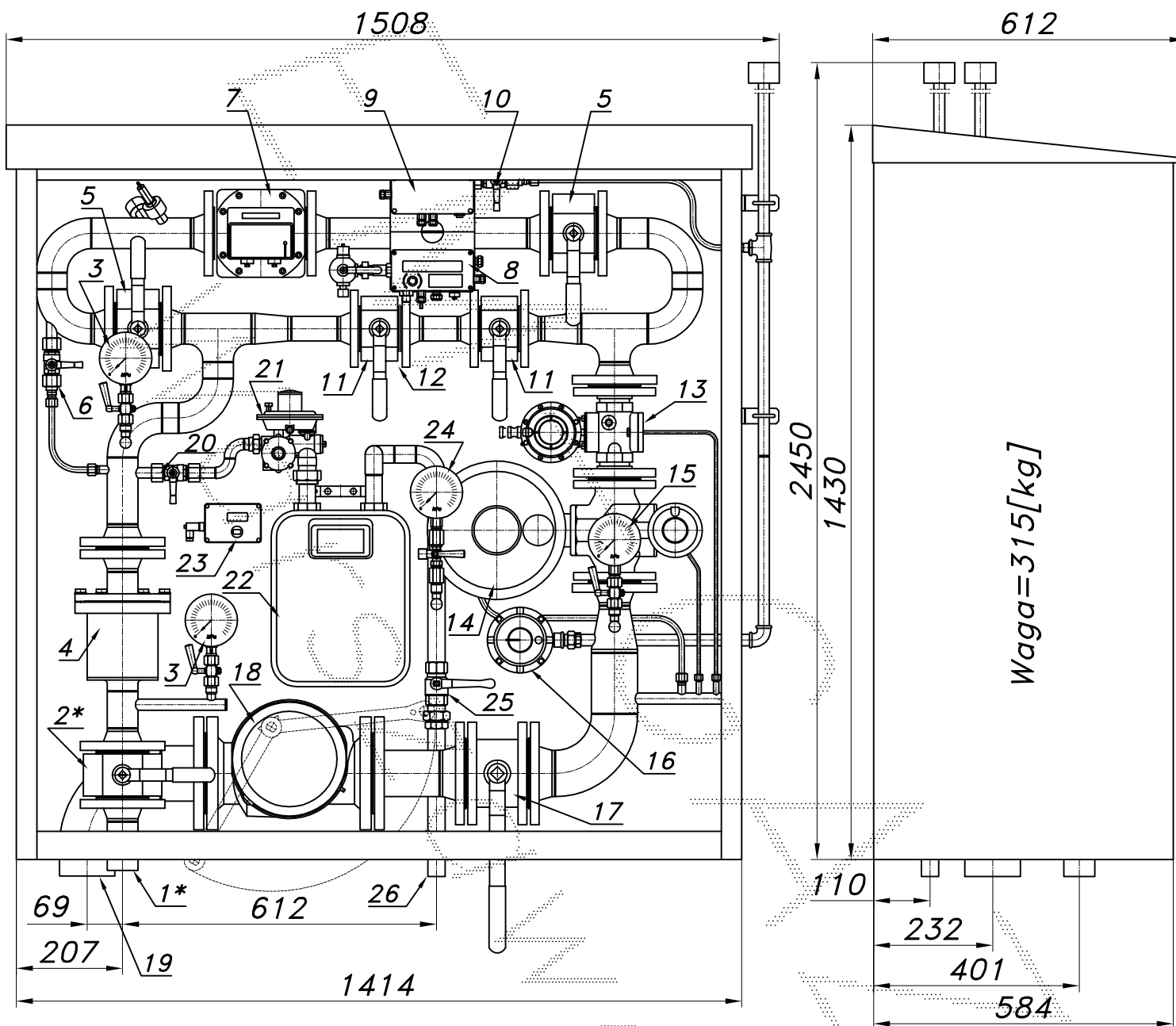


STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2-300/ROT-B/GX-G6**
 $Q_{max} = 400 + 10 [Nm^3/h]$, $P_{max} = 100/2.5 [kPa]$

Numer katalogowy
R-601B

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu. Układ pomiarowy U1. Przed reduktorem głównym dodatkowy zawór szybkozamykający. Przed gazomierzem rotorowym odejście z reduktorem, gazomierzem miechowym G6 (G4, G2.5, G1.6) i zaworami. Na wyjściu głównym zawór z głowicą zamykającą DN100/MAG-3.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G65/100

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350
Qmax. [Nm ³ /h]	195	244	293	341	390	438

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G65 Pz=300[kPa], To=15*[c]

Zakresowość	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:200
Qmin. [Nm ³ /h]	7.5	4.7	3.8	2.9	2.3	1.9

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G100/160

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350
Qmax. [Nm ³ /h]	313	390	468	546	624	701

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G100 Pz=300[kPa], To=15*[c]

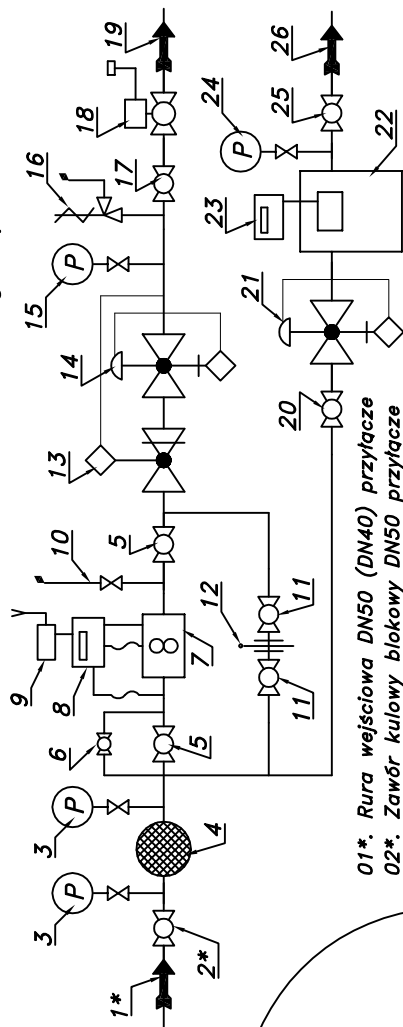
Zakresowość	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:200
Qmin. [Nm ³ /h]	12.0	7.5	6.0	4.6	3.7	3.0

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2-300/ROT-B/GX-G6**Numer
katalogowy
R-601B

Schemat technologiczny



- 01*. Rura wejściowa DN50 (DN40) przyłącze
02*. Zawór kulowy blokowy DN50 przyłącze
03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
04. Filtr gazu FGA-50/K
05. Zawór kulowy blokowy DN50
06. Zespół napełniania
07. Gazomierz rotacyjny G100/DN50 (G65)
08. Korektor z zaworem trójdrogowym
09. Telemetria lub moduł transmisyjny
10. Zespół odpowietrzenia
11. Zawór kulowy blokowy DN40
12. Zaslepek typu "okular"
13. Zawór szybkozamykający VS-111
14. Reduktor gazu typu: REGAL-3
15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
16. Zawór upustowy ZW-NC
17. Zawór kulowy kółkowy DN80
18. Zawór z głowicą zamykającą DN100/MAG-3
19. Rura wyjściowa I DN100 (DN125, DN150)
20. Zawór kulowy sferyczny Ø15
21. Reduktor gazu ARD-10 (MIX-10G)
22. Gazomierz miechowy G6 (G4, G2.5, G1.6)
23. Reflektor (montowany na zyczenie)
24. Manometr 6 [kPa] z kurkiem trójdrogowym (montowany na zyczenie)
25. Zawór kulowy gwintowany DN25
26. Rura wyjściowa II DN25 (DN32, DN40)

Charakterystyka reduktora REGAL-3

Pwy [kPa]	Pwe [bar]	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50	100
		0.5	1.0	2.0	4.0	8.0	16.0	32.0	64.0
0.5	0.5	270	320	380	320	320	320	320	
1.0	1.0	470	470	520	550	550	550	510	
2.0	2.0	800	800	950	950	950	1000	1000	950
4.0	4.0	1400	1450	1550	1650	1650	1650	1750	1750

