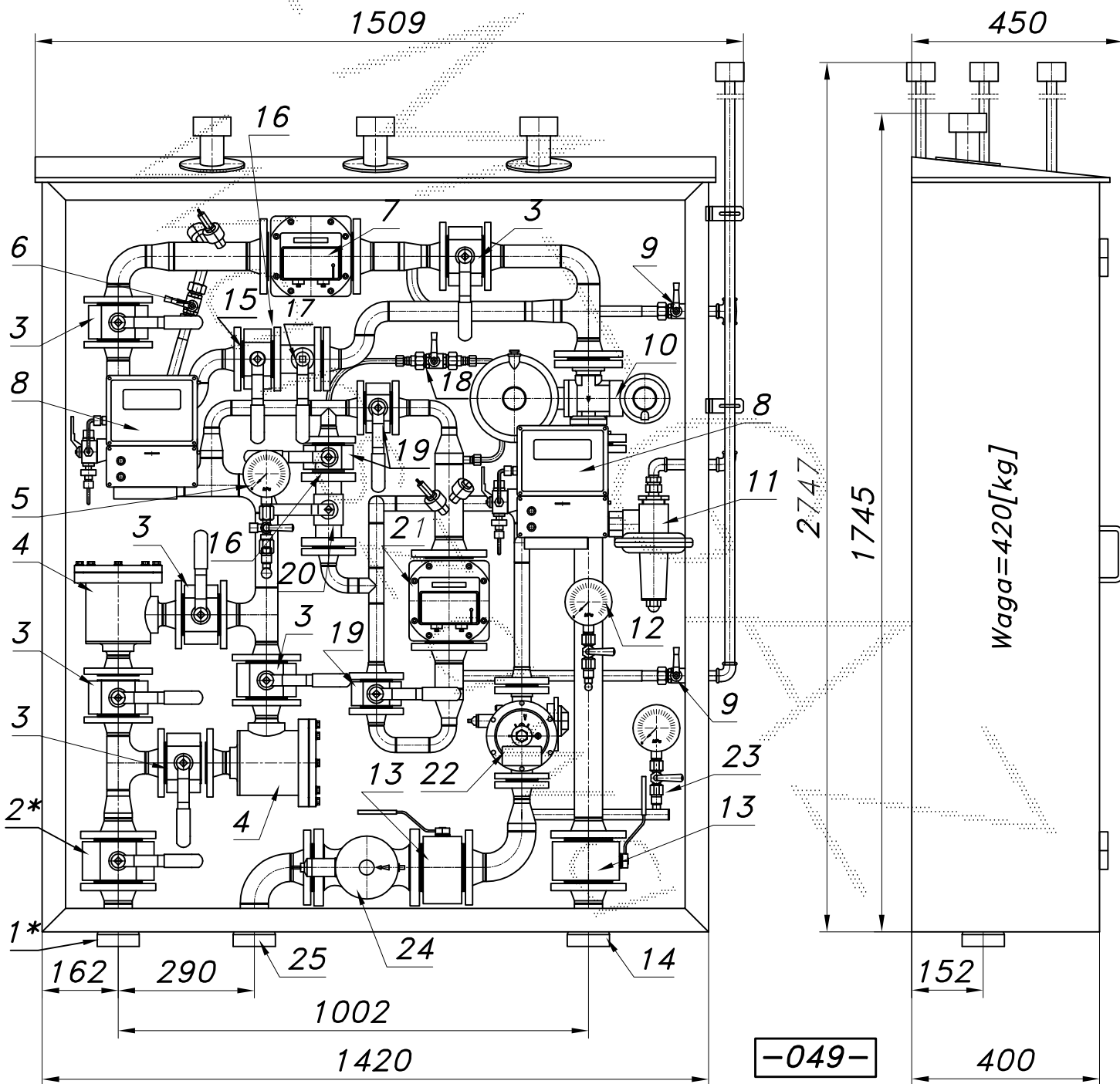


ZDWOJONA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR/2F-130/1/ROT-B+60/ROT-B/GX**
 $Q_{max}=130+60 [Nm^3/h]$, $P_{max}=2 \times 5 [kPa]$

Numer katalogowy
N07-51

Zdwojona stacja red-pom gazu z gazomierzami rotorowymi. Dwa ciągi pomiarowe w/g układu pomiarowego U1. Dwa gazomierze rotorowe jeden G25 (G40), drugi G16(G25). Dwa korektory przepływu. Dwa filtry gazu o dużym wydatku. Dwa ciągi redukcyjne, jeden z reduktorem REGAL-2 drugi z reduktorem R-72/FS. Dwie rury wyjściowe DN80.

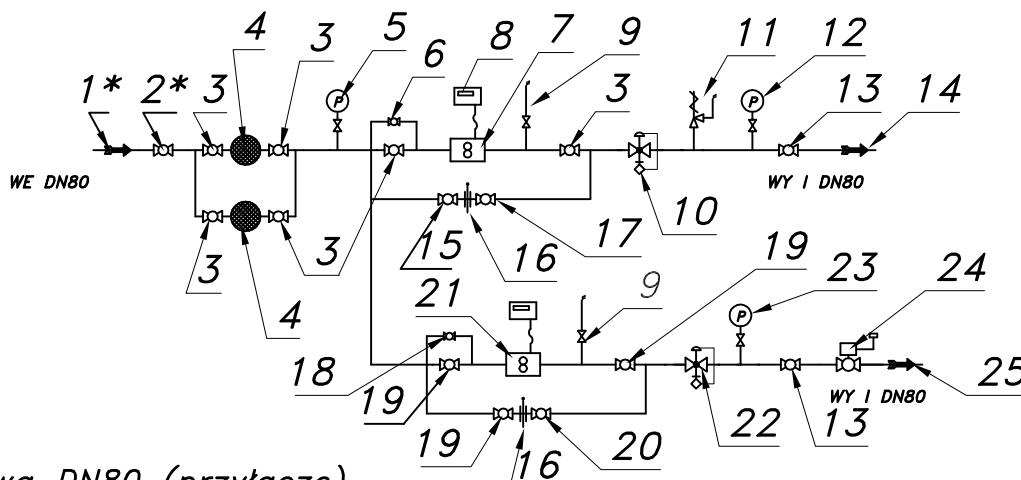


Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na dachu uchwyty do przenoszenia dźwigiem. Stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

Numer katalogowy
N07-51

typu: **PR/2F-130/1/ROT-B+60/ROT-B/GX**

Schemat technologiczny części przepływowej



- 1*. Rura wejściowa DN80 (przyłącze)
- 2*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przyłącze)
3. Zawór kulowy blokowy DN40
4. Filtr gazu FGA-40/K
5. Manometr techniczny 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
6. Zespół napełniania
7. Gazomierz rotorowy G25 lub G40
8. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
9. Zespół odpowietrzania
10. Reduktor gazu REGAL-2 lub CSB-404
11. Zawór upustowy V50 (V51)
12. Manometr techniczny 6 [kPa] z kurkiem
13. Zawór kulowy blokowy DN50
14. Rura wyjściowa I DN80
15. Zawór kulowy blokowy DN32
16. Zaslepka typu "okular"
17. Zawór kulowy kołnierzowy DN32
18. Zespół napełniania
19. Zawór kulowy blokowy DN25
20. Zawór kulowy kołnierzowy DN25
21. Gazomierz rotorowy G16 (G25)
22. Reduktor gazu R-72/K
23. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
24. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
25. Rura wyjściowa II DN80

Charakterystyka reduktora REGAL-2

ΔP_{wy} [kPa]	2.0	3.0	6.0	7.5	10	16	30
P_{we} [bar]	0.5	1.0	2.0	4.0	7.5	16	30
0.5	100	100	100	90	100	90	60
1.0	145	150	150	150	150	140	130
2.0	145	150	180	190	205	210	225
4.0	145	150	180	190	220	250	275

-050-

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G16/25

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	49	61	73	85	97	109	122

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G25/40

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	78	98	117	137	156	175	195

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G40/65

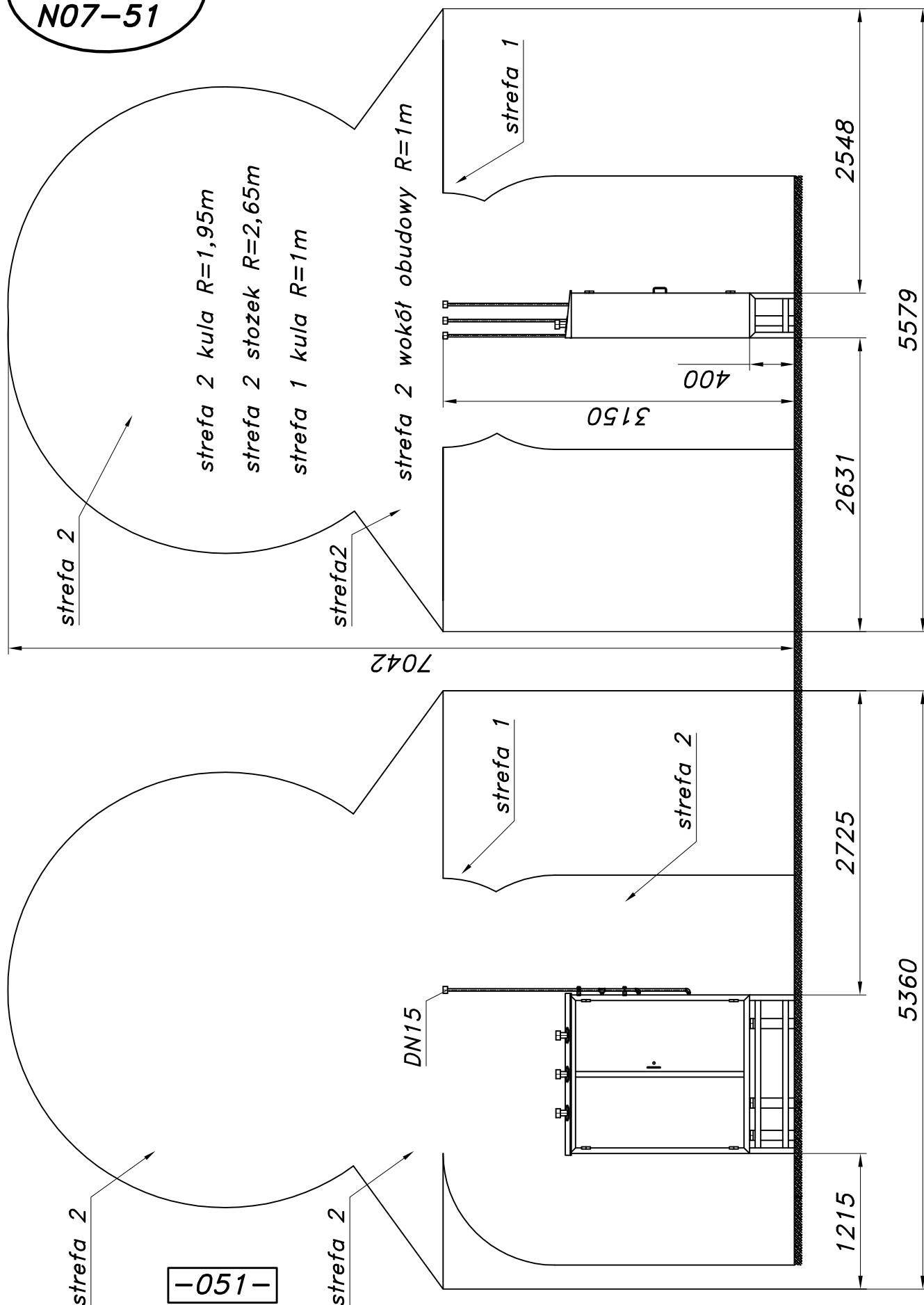
Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	127	159	190	222	253	285	316

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G40 Pz=300[kPa], To=15[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	12.2	8.1	4.9	3.1	2.4	1.9	1.5

Numer katalogowy
N07-51

typu: **PR/2F-130/1/ROT-B+60/ROT-B/GX**



Strefa zagrożenia wybuchem. Stacja na stojaku fabrycznym.