

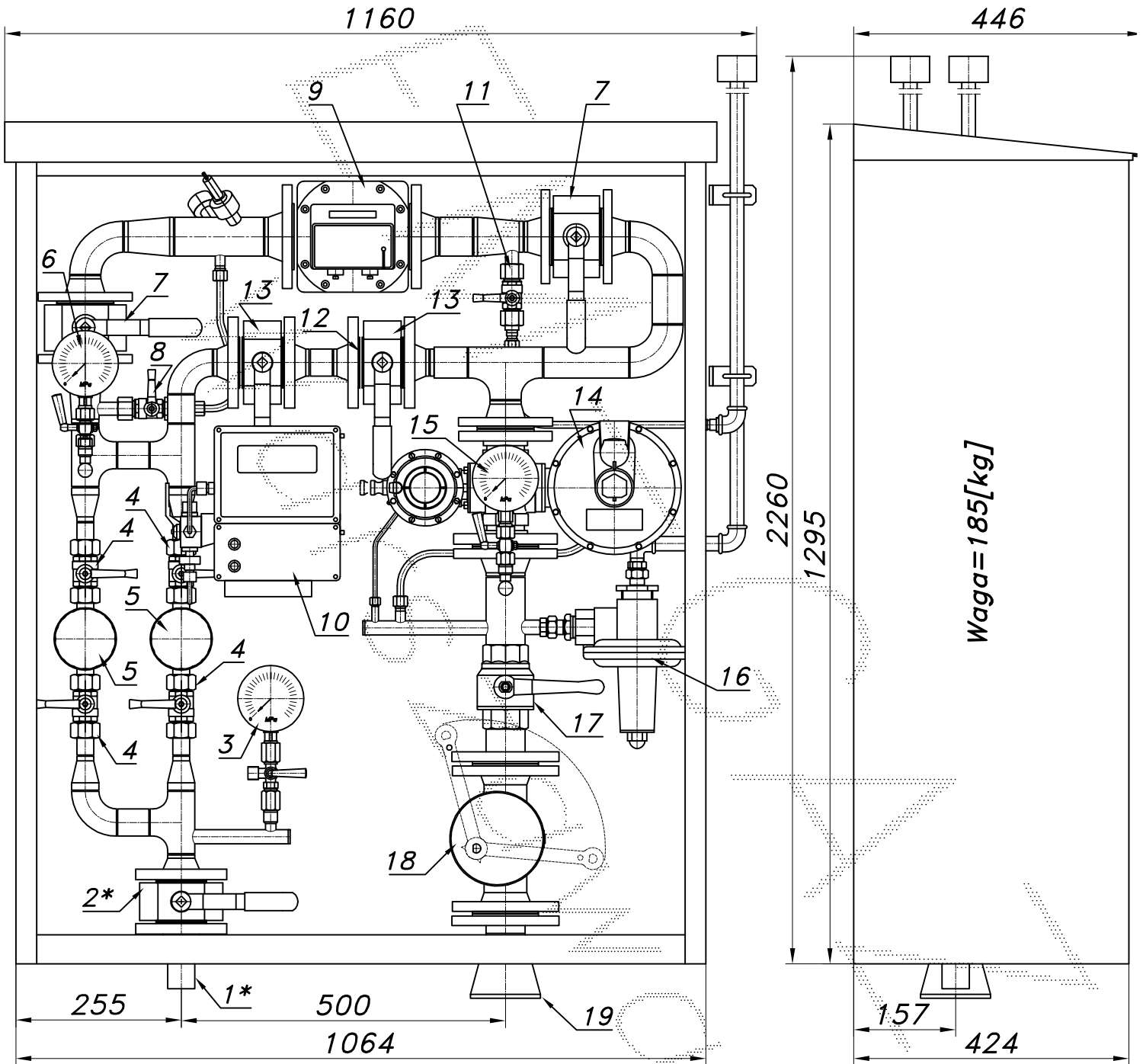
JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

typu: **PR/2F-180/1/ROT-B/GX**

$Q_{max}=220$ [Nm³/h], $P_{max}=30$ [kPa]

Numer katalogowy
R-38B

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym i korektorem. Na wejściu zdwojony układ filtrów. Za reduktorem zawór upustowy V50. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3.



Max zdolność pomiarowa gazom. rotorowego G40/65							Min. zdolność pomiar. gazomierza rotorowego G40 $P_z=300$ [kPa], $T_o=15^{\circ}$ [c]					
P_z [kPa]	100	150	200	250	300	350	Zakresowość	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Q_{max} [Nm ³ /h]	127	159	190	222	253	285	Q_{min} [Nm ³ /h]	4.9	3.1	2.4	1.9	1.5

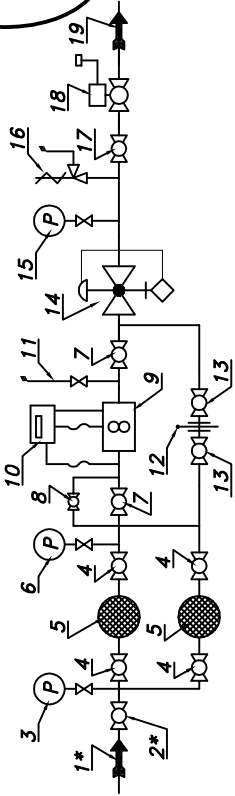
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

PR/2F-180/1/ROT-B/GX

Numer katalogowy
R-38B

Schemat technologiczny



- 01*. Rura wejściowa DN32 (DN40) przyłączy
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN32 przyłączy
03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$
05. Filtr gazu FGB-20/P
06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
07. Zawór kulowy blokowy DN40
08. Zespół napętniania
09. Gazomierz rotorowy G40/DN50 (G65)
10. Korektor z zaworem trójdrogowym
11. Zespół odpowietrzenia
12. Zaslępka typu "okular"
13. Zawór kulowy blokowy DN32
14. Reduktor gazu typu: CSB-404
15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
16. Zawór upustowy V50 (V51)
17. Zawór kulowy gwintowany DN50
18. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
19. Rura wyjściowa DN100 (DN80, DN125)

Pwy [kPa]	Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40										
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30				
Pwe	0.5	1.0	2.0	4.0	6.0	10.0	15.0	30.0	45.0	60.0	75.0
Pwe [bar]	0.5	1.0	2.0	4.0	6.0	10.0	15.0	30.0	45.0	60.0	75.0

