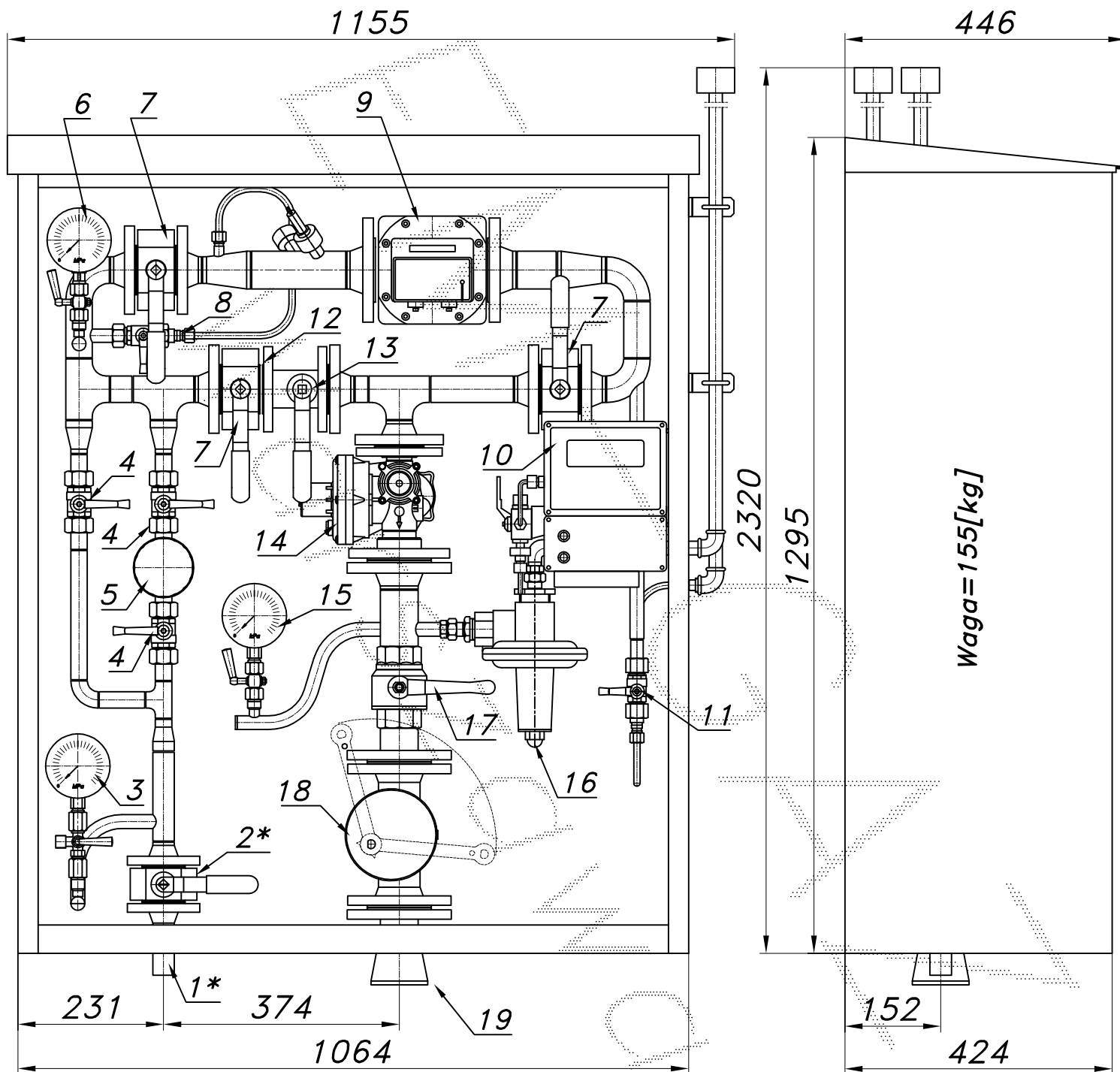


JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

typu: **PR/O-90/1/ROT-B/GX**
 $Q_{max}=95 \text{ [Nm}^3/\text{h]}, P_{max}=25 \text{ [kPa]}$

Numer katalogowy
R-30/90

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorym i korektorem. Na wejściu filtr z obejściem. Za reduktorem zawór upustowy V50. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G16/25

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	49	61	73	85	97	109	122

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G16 Pz=300[kPa], To=15[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

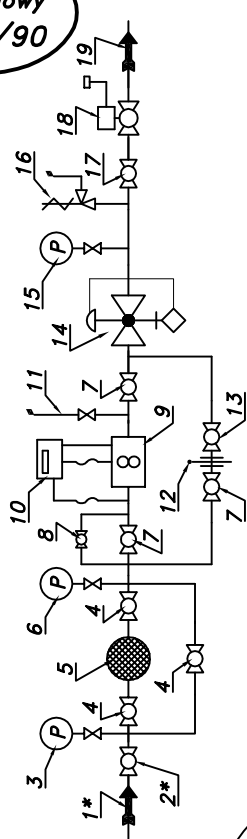
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

Numer katalogowy
R-30/90

JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

PR/O-90/1/ROT-B/GX

Schemat techniczny



- 01*. Rura wejściowa DN25 (DN32) przyłącze
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN25 przyłącze
03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem tródrogowym
04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$
05. Filtrowy gaz FGB-20/P
06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
07. Zawór kulowy blokowy DN32
08. Zespół napętniania
09. Gazomierz rotacyjny G16/DN50 (G25)
10. Korektor z zaworem tródrogowym
11. Zespół odpowietrzenia
12. Zasleпка typu "okular"
13. Zawór kulowy kółnirowy DN32
14. Reduktor gazu typu: VF-100
15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
16. Zawór upustowy V50 (V51)
17. Zawór kulowy gwintowany DN50
18. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
19. Rura wyjściowa DN80 (DN65, DN100)

Pwy [kPa]		Charakterystyka reduktora VF-100 [Nm ³ /h]									
Pwy	Pwe	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	60	100	100
0.5	75	75	70	70	70	65	60	60	60	100	100
1.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
4.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

